

Un circuit court de la forêt à la chaudière



Chantier de cubage au départ de la route de Plan Chapoteï

- Tri, découpe et cubage sur place de dépôt des bois débardés des parcelles
- Mise en pile sur la place de dépôt de St Etienne de Cuines
- Broyage au printemps précédant la saison de chauffe
- Transport des plaquettes au hangar communal de Ste Marie de Cuines
- Approvisionnement du silo de la chaudière au cours de l'hiver

La production de plaquettes forestières sur le site de St Etienne de Cuines

Le broyeur peut accepter des bois jusqu'à 55 cm de diamètre. Les gros bois sont donc fendus à l'aide d'une pince montée sur une pelle mécanique.



Chantier de broyage sur le dépôt de St Etienne de Cuines

La production d'énergie par des bois jusque là sans valeur commerciale apporte une amélioration considérable dans le mode de gestion de la forêt. Depuis deux ans, tous les bois sont valorisés et il n'y a donc plus de purges dont personne ne voulait sur les accotements des routes forestières. Après avoir abordé cette année uniquement la partie technique de ce mode de chauffage innovant, rendez-vous l'année prochaine pour expliquer les raisons de ce choix et les bénéfices attendus au niveau économique et écologique.

*Office National des Forêts
Gilles GUILLERMAND*



Fente des grosses grumes

Les grumes sont introduites dans le broyeur par le grappin de la pelle mécanique. La plaquette est transportée au hangar communal dans des bennes « Ampliroll » à raison d'une benne toute les 20 minutes. Les bois qui sont restés 2 ans au vent et au soleil présentent un taux d'humidité d'environ 20 %. Ce taux est très satisfaisant, il n'y a donc pas d'échauffement du tas ni besoin de séchage complémentaire.



Stockage de la plaquette sous le hangar